

Dekanter



- Hohe Abscheideleistung bei Stickstoff und Phosphat durch die Nutzung sehr hoher G-Kräfte
- Kein Filtrationssystem, daher keine Verstopfungen
- Geringes Volumen der phosphatreichen Dickstofffraktion

Mit einem Dekanter von Sluotsmid kann Gülle in eine dicke und dünne Fraktion getrennt werden. Dekanter funktionieren auf Grundlage der Zentrifugalkraft und trennt Partikel mit einem hohen spezifischem Gewicht. Dadurch ist diese Technik besonders gut geeignet, um Phosphat in der Dickstofffraktion abzuscheiden und Stickstoff in der Dünstofffraktion zu halten. Sluotsmid hat über 10 Jahre Erfahrung im Bau von stationären und mobilen Gülleseparatoren auf Dekanterbasis und arbeitet hierbei mit GEA zusammen.

Der Dekanter von GEA ist aufgrund der hohen G-Kräfte hervorragend geeignet, um die Dick- und Dünstofffraktion zu trennen, wobei die stickstoffreiche Dünstofffraktion ideal für eine Düngung nach Maß ist. Untersuchungen haben ergeben, dass ein Dekanter eine hohe Abscheideleistung ohne den Einsatz von Hilfsstoffen hat. Die Dekanter sind mit unterschiedlichen Leistungen lieferbar.



Merkmale

- Hohe Abscheideleistung bei Stickstoff und Phosphat durch die Nutzung hoher G-Kräfte
- Keine Chemikalien erforderlich
- Kein Filtrationssystem, daher keine Verstopfungen
- Einfache Bedienung
- Geringes Volumen der phosphatreichen Dickstofffraktion, dadurch Einsparungen bei den Entsorgungskosten
- SPS-gesteuert und daher ein völlig selbständiges System

Mobiler Dekanter



Slootsmid stellt sowohl feste Dekanteranlagen als auch mobile Gülleseparatoren her. Der mobile Gülleseparator kann in einen 20-Fuß-Seecontainer oder als Festaufbau auf einen Anhänger gebaut werden. Die Anlagen verfügen über einen Generator, eine Förderpumpe, einen Schneidfilter und eine Austragsschnecke und laufen vollkommen autonom. Es besteht viel Spielraum für kundenspezifische Anforderungen, wodurch die Leistung optimal genutzt werden kann. Durch den Einsatz von bewährter Technik und einer soliden Bauweise haben die Gülleseparatoren eine hohe Betriebssicherheit und lange Wartungsintervalle. Alle Anlagen werden vollständig CE-zertifiziert geliefert.

Modularer Aufbau mit vielen Optionen

Die Gülleseparatoren von Slootsmid sind modular aufgebaut und bieten viel Raum für zusätzliche Anforderungen. Reinwasser- und Hochdruckspeicher können in die Anlage integriert werden sowie Druckluft und Hydraulik können auf Wunsch ergänzt werden.

Eine Polymer-Anlage ist ebenfalls möglich, außerdem werden Podeste und Hebehilfen als Teil der Konstruktion entworfen.

Diese Anlagen können ganz nach Ihren Wünschen gestaltet werden. Kontaktieren Sie uns für die Möglichkeiten.

