

Gülleseparatoren



- Stationäre und mobile Ausführung
- Dickstofffraktion als Boxenfüllung
- Reduzierung des Güllevolumens um bis zu 25 %
- Geringere Lager- und Transportkosten

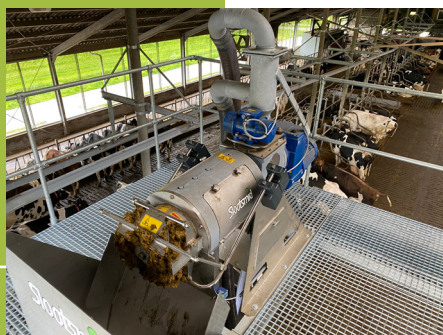
Sootsmid entwickelt und produziert seit über 15 Jahren sowohl stationäre und mobile Gülleseparationsanlagen für das In- und Ausland. Diese Anlagen werden von Viehzüchtern und Gülleverarbeitern eingesetzt, um Gülle in eine Dick- und eine Dünnsfraktion zu trennen. Durch den Einsatz von Gülleseparation können mehrere Vorteile erzielt werden, zum Beispiel die Verwendung von Trockenmist als Boxeneinstreu oder die Einsparung von Gülleentsorgungskosten. Das Herzstück jedes Gülleseparators von Sootsmid sind ein oder mehrere FAN-Profi-Separatoren.

Die Gülle fließt durch einen zylindrischen Siebkorb, der mit einer Hochleistungsschnecke aus Edelstahl ausgeführt ist, um die Gülle zu bewegen. Mithilfe von Druck und Filtration werden Feststoffe in der Gülle zusammengepresst. Unter einem einstellbaren Gegendruck wird anschließend die Dickstofffraktion herausgepresst und aufgefangen.



FAN Profi Separator

Der FAN Separator wurde vor über 30 Jahren in Amerika entwickelt und hat sich für den Dauereinsatz unter anderem in der Landwirtschaft, der Industrie und der Abwasserreinigung bewährt. Der FAN Profi Separator ist standardmäßig unter anderem mit einem Vibrationsmotor, einer Auslaufdüse und einem schwebend aufgehängten Filter ausgestattet. Diese einzigartigen Merkmale sorgen dafür, dass der FAN Separator einen hohen Wirkungsgrad bei geringem Energieverbrauch erreicht, was zu günstigen Betriebskosten führt. Die Kapazität hängt vom Eingangsprodukt und dem Siebdurchgang ab.



Gülleseparator in stationärer Ausführung

Slootsmid kann den FAN Separator an der von Ihnen gewünschten Stelle nach Maß montieren. Ein häufig gewählter Standort ist die Montage an Silowänden, hier kann die Dickstofffraktion frei herunterfallen. Gleichzeitig gibt es dann reichlich und soliden Lagerplatz für die Dickstofffraktion. In anderen gängigen Varianten wird der Separator auf einer speziell angefertigten Plattform im Stall oder in einem Stahlrahmen mit Palettengabel montiert, sodass er leicht bewegt werden kann. Alle Gülleseparatoren verfügen serienmäßig über einen Schaltkasten mit Einschaltautomatik, thermischer Absicherung, einstellbarer Zeitschaltuhr, Betriebsstundenzähler und Trockenlaufschutz an der Pumpe. Durch diese Sicherheitsmerkmale kann der Gülleseparator auch unbeaufsichtigt sicher betrieben werden.



Mobiler Gülleseparator

Diese Anlagen zeichnen sich durch eine hohe Kapazität in Verbindung mit der Möglichkeit aus, Gülle an verschiedenen Orten zu trennen. Die Anlage besteht aus einem Rahmen mit einer Zu- und Abförpumpe für Mischgülle und eventuell einem Schneidfilter von Slootsmid. Je nach gewünschter Kapazität ist der Gülleseparator mit 1 bis 12 Separatoren ausgestattet. Außerdem eignet sich die Konstruktion für eine Austragsschnecke mit ausreichender Kapazität und Reichweite um Lastwagen befüllen zu können. Ein Generator für den unabhängigen Betrieb, ein Steuerkasten für den Antrieb und die Bedienung der Pumpen und Schnecken vervollständigen die Anlage.

Diese Anlagen können ganz nach Ihren Wünschen gestaltet werden. Kontaktieren Sie uns für die Möglichkeiten.

